

AKVADUR 12

Hydroizolačný vsyp

Cementový vsyp pre priemyselné podlahy

AKVADUR 12

je posypová zmes na báze cementu, plniva, obrusu-odolného kameniva a špeciálnych prísad. Je dodávaná ako vopred namiešaná suchá zmes k priamemu použitiu systémom „suchý do mokrého“. Je určený pre povrchovú úpravu čerstvých betónových podláh so stredne ťažkou prevádzkou priemyselných objektoch.

OBLASŤ POUŽITIA

- sklady, garáže
- výrobné haly
- logistické centrá
- sklady obilia

POPIS VÝROBKU

AKVADUR 12 je určený pre povrchovú úpravu čerstvých betónových podláh so stredne ťažkou prevádzkou v občianskych aj priemyselných objektoch. Jeho aplikáciou sa zvyšuje životnosť podláh. Dodáva sa v štandardne šedej farbe.

CHARAKTERISTICKÉ ZNAKY

- výborné hydroizolačné vlastnosti *
 - vysoká odolnosť voči soliam a ropným produktom *
 - ľahké čistenie a údržba
 - bezprašnosť
 - odolnosť voči úderom
 - protišmykový povrch
 - hospodárnosť
 - homogény, estetický a lesklý povrch
 - možnosť používania aj v potravinárskom priemysle
 - nehorľavosť
- *- materiál bol preskúšaný v TZUS číslo protokolu Z 020-028330

Odolnosť proti opotrebovaniu podľa Böhme (EN 13892-3):

- AKVADUR 12 S: max 4,6 cm³/ 50 cm² (v EU zaradená do A6) – stredne ťažká prevádzka
- AKVADUR 12 T: max 2,8 cm³/ 50 cm² (v EU zaradená do A3) – ťažká prevádzka
- AKVADUR 12 KS: max 1,1 cm³/ 50 cm²(v EU zaradená do A1,5) – extrémne ťažká prevádzka

NÁVOD NA POUŽITIE

Zpracovanie vsypu sa uskutoční naraz pri vyhotovení betónovej podlahy v jednom technologickom kroku, čím je zabezpečená dokonalá homogenita podlahy.

RUČNÉ NANÁŠANIE VSYPU

Do zavlnutého betónu sa rovnomerne nanesie v dvoch vrstvách 4-6 kg/m² suchej posypovej zmesi, ručne vhadením lopatou alebo sypaním posypovým vozíkom. Úprava povrchu sa realizuje oceľovými hladidlami alebo strojne rotačnými hladičkami. Požadovaná teplota podkladu a prostredia v priebehu aplikácie je stanovená v rozsahu +5 až +20°C.

NANÁŠANIE STROJOM

Po vyhladení povrchu LaserScreedom, je potrebné vsyp nasypať priamo na čerstvý betón v jednej alebo dvoch vrstvách.

SPOTREBA MATERIÁLU – HRÚBKA VRSTVY

Ručné nanášanie:	4 - 6 kg/m ²	2 - 3 mm
Strojné nanášanie:	4 - 10 kg/m ²	2 - 4 mm

ZAPRACOVANIE VSYPU

Zpracovanie vsypu, gletovanie sa uskutoční rotačnými hladičkami jednotokúčovými ručnými alebo dvojkotúčovými samochodnými až do úplného vyhladenia kým nedosiahneme úplne hladký, lesklý a tvrdý povrch. Kvalita vyhotovenej podlahy bude bezchybná výlučne len vtedy, ak bude presne dodržaný technologický postup. (Vid. Technologický postup)

OŠETRENIE POVRCHU

Dokončenú podlahu je treba po vyhladení do 24 hodín narezat na vhodné dilatačné celky (škárová odľaha) a vhodnou ochranou chrániť pred rýchlym odparením vody, ktoré môže spôsobiť vznik zmršťovacích trhlin. Na dodatočné ošetrenie sa odporúča prostriedok CUROL SiT 60, ktorý zabráni rýchlemu vyparovaniu vody. Nanáša sa valcom alebo postrekom.

VYPLNENIE DILATAČNÝCH ŠKÁR

Na vyplnenie rezaných dilatačných škár odporúčame použiť PU povrazec a následne PU tmel Duroflex alebo gumený dilatačný profil.

POUŽÍVANIE, ÚDRŽBA

Podlahu možno začať používať až po úplnom vytvrdnutí betónu.

Pešia prevádzka: 2 dni

Ľahká prevádzka : 7 dní

Normálna prevádzka : 28 dní

Na čistenie podlahy možno používať len čistiace prostriedky s neutrálnou hodnotou pH. (Vid. Návod na čistenie a údržbu).

BALENIE A SKLADOVANIE

Balenie v papierových vreciach 25 kg/vrece, 1200 kg/paleta. Skladuje sa vo vhodnom prostredí, nesmie byť vystavený vlhku, extrémne nízkym ani vysokým teplotám.

ZÁRUKA

Záručná doba je 6 mesiacov od dátumu výroby. Dátum výroby je označený na obale. Výrobca zaručuje deklarované vlastnosti a parametre výrobku len pri dodržaní predpísaného technologického postupu.

UPOZORNENIE

Výrobok obsahuje cement. Cement reaguje s vodou zásadito. Chráňte oči a vyvarujte sa styku s pokožkou. Pri manipulácii so suchou zmesou vzniká nebezpečenstvo vdychnutia prachových častíc, doporučujeme preto pri práci použiť ochranný respirátor. Pri zasiahnutí očí vyplachujte oči prúdom vody a vyhľadajte lekársku pomoc. Chráňte pred deťmi.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pevnosť v tlaku po 28 dňoch	min. 80 MPa
Pevnosť v ťahu za ohybu po 28 dňoch	min.7 MPa
Tvrdosť podľa škály MOHS	7

